

デジタルガイド シート

| 鋳鍛造 | プレス | 金属加工 | 金型 | 樹脂 | 電気電子 | ゴム | 試作 | 治工具 | 設備 | 表面処理 | その他 | |
|--|-----|------|---|----|------|--|--------|--|----|------|-----|--|
| | | | | | | | | | | ◎ | | |
| 会社名 旭鍍金 株式会社 | | | | | | 業界・市場 金属表面処理加工 | | | | | | |
| 代表者 中山 敏 | | | | | | 所在地 〒514-0303 三重県津市雲出長常町1201-8 | | | | | | |
| 資本金 10百万円 | | | | | | 売上高 2,000百万円 | | | | | | |
| 従業員数 98名 | | | | | | 取得認証 ISO9001、ISO14001 | | | | | | |
| 事業概要・生産品目 金属表面処理加工 (自動車部品・配線器具部品・電子機器部品・制御機器部品・各種機械部品) | | | | | | 取引先 パナソニックグループ各社、加藤金属興業、旭電器工業、松尾製作所、タイヨーアクリス、遠藤製作所等 | | | | | | |
| 海外拠点 中国現地法人(広東省江門市) | | | | | | 海外取引実績 | | | | | | |
| アピールポイント | | | | | | | | | | | | |
| 多様なめっき技術 | | | | | | | | | | | | |
| <p>金、銀、銅、錫、ニッケル、亜鉛、クロムなどあらゆるめっき処理に対応します。静止めっきからバレルめっき、フープめっきまで充実した27ラインの設備を揃えています。また素材については、鉄・非鉄を問いません。自動車分野、情報通信分野など幅広いお客様に多くの実績と高い評価をいただいています。</p> | | | | | | | | | | | | |
| 一貫処理体制 | | | | | | | | | | | | |
| バレル研磨、熱処理、テフロンコーティング等のめっきの前処理から後処理まで一貫生産を行っており、高品質・低コストな製品をお客様に提供します。 | | | | | | | | | | | | |
| 企画、開発力 | | | | | | | | | | | | |
| 金属表面処理加工のトータルソリューションカンパニーとして、めっき処理のみではなく設備装置の企画、開発まで手がけています。 | | | | | | | | | | | | |
| 技術・製品内容 | | | | | | | | | | | | |
| バレルめっき | | | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・比較的小型の各種バレルを導入 ・膜厚のばらつきを抑える ・変形しやすい部品にも対応 ・少量多品種の処理にも対応 | | | | | | | | | | | | |
| 静止めっき | | | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・独自のノウハウを持った設備を導入 ・部品ごとに最適な治具を設計し、品質を向上 | | | | | | | | | | | | |
| フープめっき | | | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・非常に高い生産性 ・安定した品質 ・ストライプめっきやスポットめっきが可能 | | | | | | | | | | | | |
| 主要設備 | | | | | | | | | | | | |
| バレル汎用銅・ニッケルめっき、バレル錫めっき、バレル銀めっき、無電解ニッケルめっき、硬質銀めっき、精密めっき、静止亜鉛めっき、静止錫・錫ビスマスめっき、シャフトクロメート、ニッケル金錫フープ、銀フープ、錫リフローフープ等の各めっき装置 | | | | | | | | | | | | |
| 連絡先 | | 部署 | 総務部 | | | | 担当者 | 大西 史夫 | | | | |
| | | TEL | 059-234-9555 | | | | FAX | 059-234-3652 | | | | |
| | | URL | http://www.asahimekki.co.jp/ | | | | E-mail | onishi@asahimekki.co.jp | | | | |

