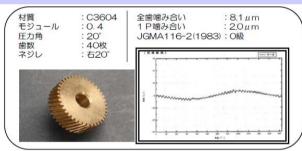
デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他	
		0					\circ					
会社名							業界・市場					
桑名精工 株式会社							小物精密金属加工部品					
代表者							所在地 〒511-0851					
竹内 敏夫						三重県桑名市西別所296						
資本金 20百万円					売上高 1300百万円							
従業員数 110名					取得認証 ISO9001·医療機器製造業許可							
事業概要・生産品目						取引先						
Ф32以Т	株式会社 シマノ											
□200以下のマシニングセンター加工部品							パナソニック株式会社					
m0.2~0.8歯車							CKD株式会社					
海外拠点						海外取引実績						

アピールポイント

- 1. 1ヶ~2万ヶまでの、手のひらに乗るサイズの精密機能部品の生産。
- 2. 素材からの一貫加工と、設備、金型、治工具の内作化による安定した品質、納期の確保。
- 3. 切削、プレス、研削などの加工技術と、組立によるユニット部品生産。

技術・製品内容



1軸に8ヶのカムを1チャックにて加工

材 質:SUS303 サイズ: ø20 L150



組立による2段ギア 材 質: S45C+S45C



旋盤にてスクリュー加工 材 質:A5056 サイズ: ø25 L30



1チャックで溝入れ・穴明け・端面加工^{*}

材 質: SUS304 サイズ: φ15 L35





自由曲面加工 材 質: Ti 6AL-4V サイズ: 50×50 ギアユニット組立 小型減速機ユニットの 加工から組立まで



主要設備

NC旋盤 75台 (Cincom M32他) 縦型フライス 10台 (理研他)

マシニングセンター 14台 (5軸・4軸対応) ワイヤーカット 1台 (ソディックAO550)

歯切り盤 42台 (浜井60SP) CAD・CAM 14台 (MasterCam・SoldWorks他)

プレス 5台 (AIDA80トン他) 各種測定器

		1-7		
	部署	代表取締役社長	担当者	竹内 敏夫
連絡先	TEL	0594-22-6223	FAX	0594-23-4186

URL http://www.kuwanaseiko.co.jp E-mail t-takeuchi@kuwanaseiko.co.jp