

デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他	
		◎					○					
会社名 桑名精工 株式会社						業界・市場 小物精密金属加工部品						
代表者 竹内 敏夫						所在地 〒511-0851 三重県桑名市西別所296						
資本金 20百万円						売上高 1,500百万円						
従業員数 124名						取得認証 ISO9001・医療機器製造業許可						
事業概要・生産品目 Φ32以下の複合旋盤加工部品 □200以下のマシニングセンター加工部品 m0.2~0.8歯車						取引先 株式会社 シマノ パナソニック株式会社 C K D株式会社						
海外拠点						海外取引実績						
アピールポイント												
1. 1ヶ~2万ヶまでの、手のひらに乗るサイズの精密機能部品の生産。 2. 素材からの一貫加工と、設備、金型、治工具の内作化による安定した品質、納期の確保。 3. 切削、プレス、研削などの加工技術と、組立によるユニット部品生産。												
技術・製品内容												
材質 : C3604 モジュール : 0.4 圧力角 : 20° 歯数 : 40枚 ネジレ : 右20°				全歯噛み合い : 8.1 μm 1P噛み合い : 2.0 μm JGMA116-2(1983) : 0級				1軸に8ヶのカムを1チャックにて加工 材 質 : SUS303 サイズ : φ20 L150				
												
組立による2段ギア 材 質 : S45C+S45C サイズ : φ8—φ15				旋盤にてスクリュー加工 材 質 : A5056 サイズ : φ25 L30				1チャックで溝入れ・穴明け・端面加工 材 質 : SUS304 サイズ : φ15 L35				
												
 自由曲面加工 材 質 : Ti 6AL-4V サイズ : 50X50				ギアユニット組立 小型減速機ユニットの 加工から組立まで								
主要設備												
NC旋盤 68台 (Cincom M32他)						縦型フライス 10台 (理研他)						
マシニングセンター 16台 (5軸・4軸対応)						ワイヤーカット 1台 (ソディックAQ550)						
歯切り盤 42台 (浜井60SP)						CAD 7台 (MasterCam・SolidWorks他)						
プレス 5台 (AIDA80トン他)						各種測定器						
連絡先		部署	代表取締役社長				担当者	竹内 敏夫				
		TEL	0594-22-6223				FAX	0594-23-4186				
		URL	http://www.kuwanaseiko.co.jp				E-mail	t-takeuchi@kuwanaseiko.co.jp				