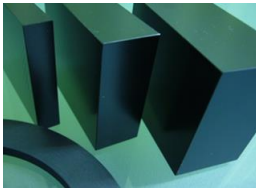



デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他	
				◎								
会社名 佐藤ライト工業 株式会社						業界・市場 半導体、FPD、産業機器						
代表者 佐藤 伸夫						所在地 〒514-0131 三重県津市あのかつ台5-1-1						
資本金			47百万円			売上高			1,200百万円			
従業員数			60名			取得認証			ISO14001			
事業概要・生産品目 高耐熱樹脂素材、その他高機能樹脂素材 機能性樹脂ペレット及び成形部品						取引先						
海外拠点			台湾			海外取引実績			あり			
アピールポイント 300℃以上でも耐える樹脂素材や高強度、帯電防止、精密加工用などの機能性の素材を生産しております。その他、機能性樹脂ペレット及び射出成形部品の生産も行っております。												
技術・製品内容 圧縮成形といわれる高温高圧下で樹脂成形する製法で加工用素材の生産を行っております。この製法により低ソリや今まで成形できなかった樹脂や新たな機能を付加させることができます。 製品としては300℃以上の温度でも耐えるPBI樹脂やポリイミド樹脂、PEEK樹脂などの金属代替となる高強度・高硬度の樹脂、また樹脂に新たな機能を付加させる技術により低発塵の帯電防止を付与したり、数十μmの微細孔を加工できかつソリや収縮などのない精密加工用素材などを生産・販売しております。 また、射出・押出成形用の機能性ペレットの生産も行っております。射出成形できる樹脂でも圧縮成形同様に新しい機能を付与させることができます。 国内外に関わらず大手半導体・FPD製造装置メーカー様に採用され、20年以上の実績があり、搬送治具やトレイ、ウェハーに直接触れる部品などもご採用頂いております。 近年では産業機器やエネルギー産業、航空機関係にも検討されております。 樹脂でお困りのことがあれば当社にご相談下さい。 販売に関しましてはグループ会社である PBIアドバンストマテリアルズにて 対応致します。 URL： http://www.pbi-am.com												
												
						圧縮成形素材			機能性樹脂ペレット			
主要設備 圧縮成形機 2軸押出機4台 射出成形機4台(460t、180t、75t 2台) NC旋盤2台 マシニングセンタ2台												
連絡先		部署	あのかつ台工場				担当者	池辺 寿一				
		TEL	059-236-6600				FAX	059-236-6601				
		URL	http://www.sato-gr.co.jp/				E-mail	h.ikebe@sato-gr.co.jp				