様式第26(第47条関係)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | × 整理番号 |  |  |
|  | × 審査結果 |  |  |
|  | × 受理年月日 | 年 月 日 |  |
|  | × 認定番号 |  |  |

液化石油ガス販売事業者認定申請書

年 月 日

三重県知事　宛て

氏名又は名称及び

法人にあっては

その代表者の氏名

住　　　　　　所

液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律第３５条の６第１項の規定により認定を受けたいので、申請します。

１．保安確保機器の設置及び管理の方法の別

|  |  |
| --- | --- |
| 設置及び管理の方法の別 | 規則第４６条第１号　　・　　規則第４６条第２号 |

２．一般消費者等の数及び認定対象消費者の数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 販売所の名称 | 一般消費者の数 | 認定対象消費者の数 | 認定対象消費者の割合 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 合計 |  |  |  |

３．液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行規則第４５条第３号に定める保安確保機器を設置している者の氏名又は名称及び住所

４．合併その他の事由による事業の承継により、当該承継の日に認定対象消費者割合が、申請の日前１年以内に液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行規則第４６条第１号ロ（同条第２号ロ）に掲げる割合を下回った場合にあっては、当該承継の事由及び年月日

（備考）　１　この用紙の大きさは、日本産業規格Ａ４とすること。

　　　　　２　×印の項は記載しないこと。