

デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	製缶板金	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他
								◎	◎		○	

会社名		業界・市場	
三林精工株式会社		半導体・自動車・産業装置	
代表者		所在地	〒 511-0244
佐藤 亮		三重県員弁郡東員町大木1961	
資本金	1,000万円	売上高	¥30,000,000
従業員数	20名	取得認証	—
事業概要・生産品目		取引先	
高精度精密部品・治具、試作開発品の製作		キオクシア株式会社 芝浦メカトロニクス株式会社 富士精工株式会社	
海外拠点	グループ会社あり(インドネシア)	海外取引実績	なし
アピールポイント			
小物・大物・難削材・複雑形状の高精度加工を得意とし、加工方法や材質・形状の最適化提案から熱処理・表面処理まで、試作をワンストップで迅速に対応。			

技術・製品内容												
【高精度・難加工・試作開発をワンストップで】 ■ 高精度・難加工 大物・難削材・複雑形状からミクロン単位の精密加工まで対応。 マシニング、5軸、旋盤、研削、ワイヤー・放電加工など多様な設備を保有。 ■ 試作・開発品に強い 単品・小ロットの試作から量産部品まで柔軟に対応。加工だけでなく、熱処理・表面処理・研磨まで協力企業と連携しワンストップで対応します。 ■ 「図面通り」+αの提案力 要求精度・用途を踏まえ、加工方法、材質変更、形状簡略化など、品質・コスト・納期を考慮した最適な加工方法をご提案します。 ■ 特殊・高精度加工にも対応 高精度ねじ、精密穴、放電加工、難削材加工、大物精密加工、内径Ra0.08レベルの特殊研磨など幅広いニーズに対応。 ■ 迅速・柔軟な対応 「加工できる会社が見つからない」「試作を急ぎたい」「一括で任せたい」といった開発・調達のお困りごとに、迅速かつ柔軟に対応します。												



主要設備												
主要設備：大型縦型マシニング（最大2,140×1,060×800）、同時5軸MC、5軸MC、NC旋盤、ワイヤー・型彫り放電加工機、平面研削盤、三次元測定機（CRYSTA9166）、リニアハイトゲージ（LH600）												
連絡先	部署	営業部					担当者	中山 雄太				
	TEL	0594-76-2911					FAX	0594-76-3559				
	URL	https://www.mitsubayashi-seiko.jp/					E-mail	y.nakayama@mseiko.jp				